



- An Mastrückwand innen angeschweisst:
(gegenüber Revisionsluke)
 - C-Schiene 300x30 (mittig),
mit 2x Nutenstein M6
 - Erdungslasche beidseitig verschweisst,
mit Anschraubpunkt M8
(siehe Einzelheit G)

Feuerverzinkt und Pulverbeschichtet

Kennwort:						Auftrags-Nr.:						Datum:	
Termin (KW) :				Menge:		noch ausser Haus:						<input type="checkbox"/>	
Stck.	Kst	Dat.	Bearbeiter	Dat.	Kontrolle	Stck.	Kst	Dat.	Bearbeiter	Dat.	Kontrolle		
	230						237						
	231						238						
	232						239						
	233						240						
	234						250						
	235						261						
	236												
Grund.-Kenn.-Nr.				---	Allgemeintoleranzen		Maßstab 1:10			Art.			
RAL					DIN ISO 2768-m								
Code													
						Dateum	Name		Benennung				
					Bearb.	03.02.2020	ajt		Mast für B6-Vierkant				
					Gepr.	25.02.2020	mfr						
									Zeichnungsnummer 512800				
				 Gesellschaft für techn. Sonderanlagen mbH			Ers.f.:			Ers.d.:			
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.							/2		

Zur Gütesicherung von Schweißarbeiten muß die ausführende Stahlbaufirma für die Schweißarbeiten den Eignungsnachweis der Klasse B gemäß DIN 18800-7, Abschnitt 13.4.5 besitzen.