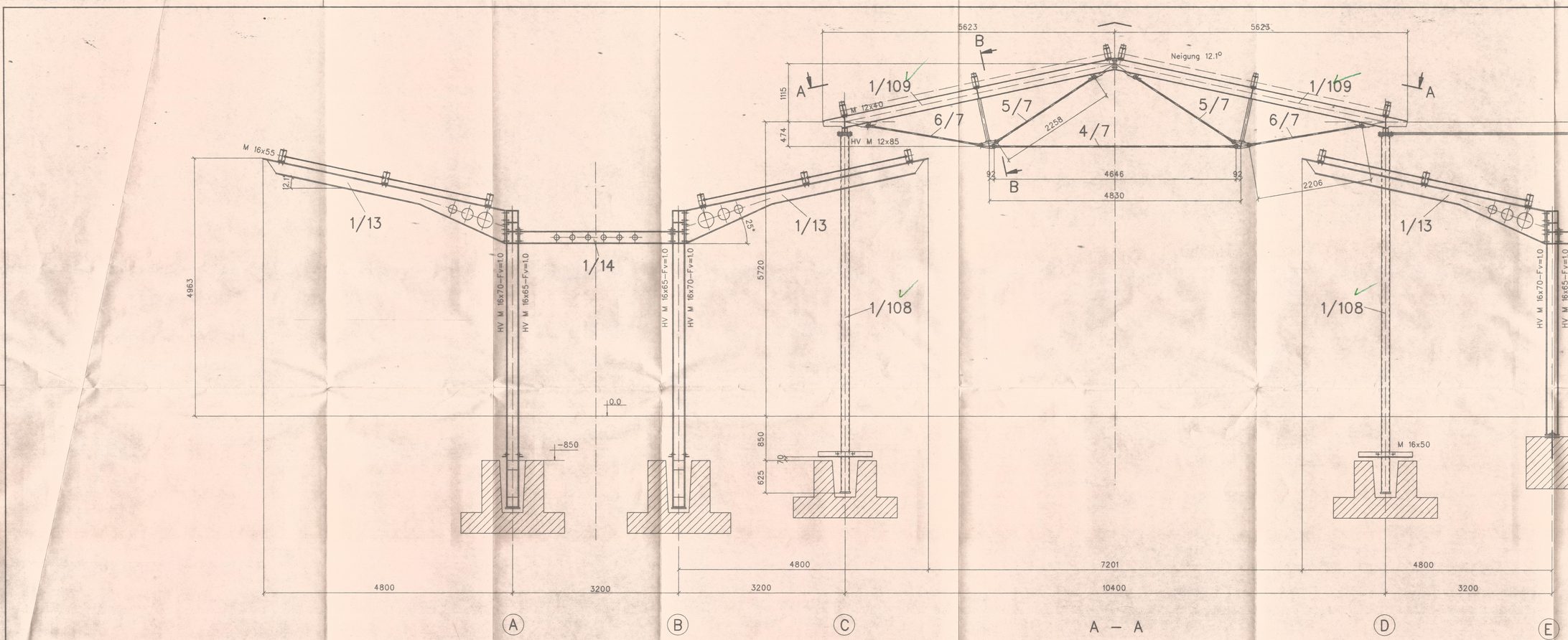
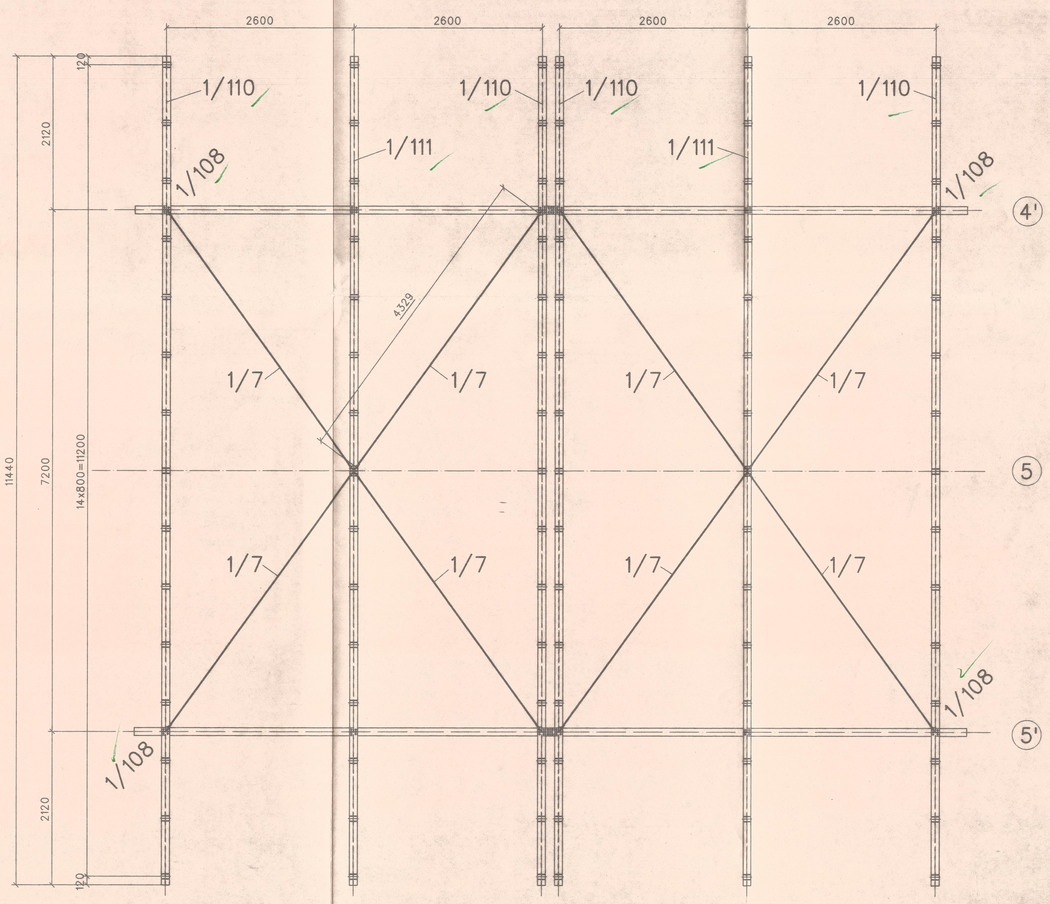
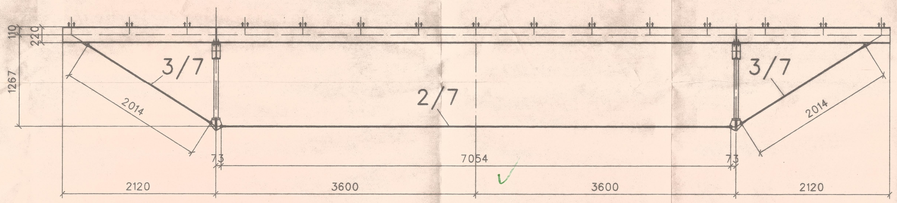


A – A



B – B



Z. d. A.

1. Ausfertigung

Gesehen
Peine, den 19. März 1996
Bauaufsicht
i.A.

In statischer Hinsicht geprüft
Prüfnummer 94063-8
Braunschweig, den 28.02.96
Dr.-Ing. Peter Martens
Pockelsstraße 7 · Tel. 33 80 95
38106 Braunschweig
Prüfingenieur für Baustatik gem. Verordnung v. 14.12.73 für die Fachrichtung Massivbau u. Stahlbau

27.11.95
Gredner Stahlbau GmbH · Schützenstr. 5
31249 Hohenhameln · Tel. 05128/94040

TERMIN Kw/9

FEUERVERZINKT nach DIN 50976
Achtung! – Schweißschlacke entfernen
– Hohlräume verzinkungsgerecht anbohren
– Farbe, Fett, Öl entfernen
– Schweißfolge beachten

Gemäß DIN 1000, Abs. 4.4.3.6 ist beim Schweißvorgang das Material im Bereich der Schweißzone auf 150 bis 200 Grad C vorzuwärmen. (z.B. bei dicken Blechen)

Aufzubringendes Drehmoment (Ma) bei HV-Schrauben (feuerverzinkt) Gewinde und Unterlegscheibe MoS2-geschmiert (Molykote)

Schraube		M12	M16	M20	M22	M24	M27	M30
Ma	Nm	100	250	450	650	800	1250	1650
	(kpm)	10	25	45	65	80	125	165

Oberflächenbehandlung der Kontaktflächen bei HV-Verbindungen gemäß DIN 1000 DASt 010, Abschnitt 4.5

Alle nicht bezeichneten Kehlnähte a= 4 mm
Kreuzstöße auf Doppelung ultraschallgeprüft
Geländerschweißung a= 3mm
Rohrenden schließen

Index	Änderung	Datum	Name	Index	Änderung	Datum	Name
A	Höhe Überweg	19.10	St.				

GREDNER
STAHLBAU GmbH
ENGINEERING
31247 Hohenhameln
Schützenstr. 5
Tel. 05128/94040
Fax 05128/940455

Das Urheberrecht an dieser Zeichnung verbleibt uns. Die Zeichnung darf ohne unsere vorherige Genehmigung weder kopiert, noch verwertfältigt, noch dritten Personen, insbesondere Wettbewerbsfirmen zugängig gemacht werden.

	Datum	Name
gezeichnet	04.10.1995	Stechel
geprüft		

Maßstab 1:30

Benennung
Stadt Peine
Nahverkehrsterminal Peine
Reihe 5 Busterminal und Überweg

Kom.Nr. 95–019

Zeichnungs-Nr. 95–019/7 Index A