



Die Hohlprofile Pos. 2 und Pos. 3 werden mit Vollanschuß HV 6 plus 2% Nahtüberhöhung an die Flanschplatten Pos. 1 und Pos. 2 verschweißt.
Nach dem Verschweißen werden die Bauteile feuerverzinkt.

Pos.	Anzahl	Beschreibung	Werkstoff
1	2	Flanschplatte-Anzeiger - 6x220x100	S235JRG2
2	1	Hohlprofil 80x80x5 - 341	S235JRG2
3	1	Hohlprofil 80x80x5 - 352	S235JRG2
4	2	Flanschplatte-IPE 240 - 15x220x150	S235JRG2
5	8	6KT - Schraube DIN EN24017 - M12x75 - 10.9 zn	St zn
6	12	Sechskantmutter DIN 985-M12-8 selbsts.	St zn
7	20	Scheibe DIN125-B13-St	St zn
8	8	Klemmverbindung Typ LR12	Temperguß, feuerverzinkt

Technische Daten für die Klemmverbindung (Pos. 8) - siehe Lindapter Datenblatt TYP LR

Kennwort: Volkswagen AG, Werk Wolfsburg, Halle 1 - E63						Auftrags-Nr.:				Datum:		
Termin (KW) :				Menge: 1						noch ausser Haus: <input type="checkbox"/>		
Stck.	Kst	Dat.	Bearbeiter	Dat.	Kontrolle	Stck.	Kst	Dat.	Bearbeiter	Dat.	Kontrolle	
	230						237					
	231						238					
	232						239					
	233						240					
	234						250					
	235						261					
	236											
Grund.-Kenn.-Nr.				---	Allgemeintoleranzen		Maßstab			Art.		
RAL					DIN ISO 2768-m							
Code												
					Datum	Name	Benennung Volkswagen AG Werk Wolfsburg, Halle 1 - E63					
					Bearb.	07.07.2022						cfr
					Gepr.							
							Zeichnungsnummer				Blatt	
							Aufhängung				2	
							/3				2	
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.	Ers.f.:				Ers.d.:			