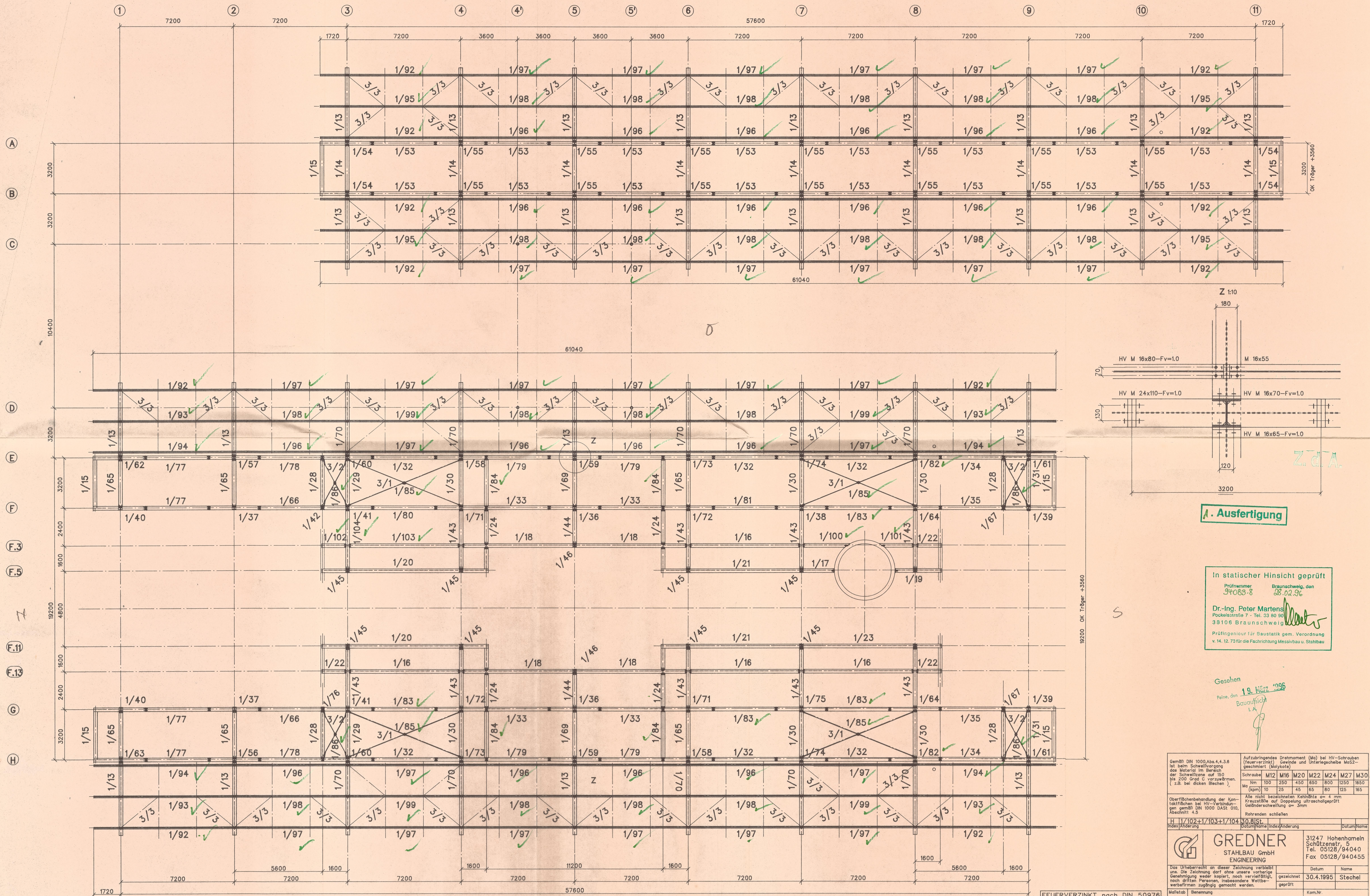




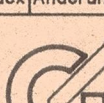
In statischer Hinsicht geprüft

Prüfnummer 94083-8	Braunschweig, den 28.02.96
-----------------------	-------------------------------

Dr.-Ing. Peter Martens
Pockelsstraße 7 - Tel. 33 80 90
38106 Braunschweig

Prüflingenieur für Baustatik gem. Verordnung
v. 14. 12. 73 für die Fachrichtung Massivbau u. Stahlbau

Gesehen
Peine, den 19. März 199
Bauaufsicht

Gemäß DIN 1000_Abs.4, 4.3.8 ist beim Schweißvorgang das Material im Bereich der Schweißnaht auf 150 bis 200 Grad vorzuwärmen (z.B. bei dicken Blechen).		Aufzubringendes Drehmoment (feuerverfestigte Gewinde und geschmierte Molykote)		(Ma) bei HV-Schrauben und unterlegte Gewinde				
Schraube		M12	M16	M20	M22	M24	M27	M30
Ma [Kpm]		10	260	450	650	800	1250	1650
Alle nicht beschrifteten Kabinette sind auf 10 mm Größtschweißnaht auf Doppelung utherschallgeprüft Größtschweißnaht = 5mm		10	25	45	60	80	125	165
Röhren anschließen								
Index/Änderung		50.81st Datum Name Index/Änderung						
H/102+1/103+1/104		Datum Name						
 STAHLBAU GmbH ENGINEERING		312475 Hohenheim Schützenstr. 5 Tel. 05128/94040 Fax 05128/940455						
Das Urheberrecht an dieser Zeichnung verbleibt uns. Die Zeichnung darf ohne unsere vorherige schriftliche Genehmigung kopiert, noch nach dritten Personen, insbesondere Wettbe- werbern ausgetauscht werden.		gezeichnet geprüft		Datum 30.4.1995		Name Stechel		
Maßstab Benennung		Kom.Nr. 95-019 Zeichnungs-Nr. 95-019/3						
1:75 Stadt Peine 1:10 Nahverkehrsterminal Peine Draufsicht Ebene 1		Index H						